

# ANLAGEN - DECKBLATT

## Hersteller:

Uwe Wilhelm Engineering  
 Seerosenstraße 5 a  
 D-30916 Isernhagen  
 Tel.: +49 (0) 511 / 56 36 99 04  
 Fax.: +49 (0) 511 / 56 36 99 04  
 E-Mail: uwe@uw-en.de

## Anschlussdaten:

Bemessungsspannung: TN-S: 3/N/PE 50Hz AC 400V  
 Bemessungsleistung: 1,5 KVA  
 Bemessungsstrom: 2,2 A  
 Steuerspannung: 230 VAC / 24VDC  
 SPS: BATCH-X5 / PR1750  
 HMI: -----  
 SCADA: -----

## Verdrahtungsfarben:

Hauptstromkreis: schwarz (bk)  
 N-Leiter: hellblau (bu)  
 Schutzleiter: grün / gelb (gn/ye)  
 Steuerstromkreis AC: rot (rd)  
 Steuerstromkreis DC: blau (RAL 5002) (bu)  
 Messleitungen: braun (bn)  
 Fremdspannung: orange (or)

## Leitungsquerschnitte:

Alle nicht bezeichneten Leitungen im  
 Hauptstromteil: 1,5 mm<sup>2</sup>  
 Steuerstromteil: mind. 0,75 mm<sup>2</sup>

## Ausführung:

EN 60204 ohne Kundenvorschrift

			Datum	fml d	Uwe Wilhelm Engineering	Anlagen - Übersicht	06200400086	=	
			Bearb.	UWE	Automatische Dosieranlage			+	
			Gepr.	06. Sep. 2004					B1. 1
Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			16 B1

# Inhaltsverzeichnis

ESSJ001

Seite	Seitenbenennung	Seitenzusatzfeld	Datum	Bearb.
1	Anlagen - Übersicht		24. Jul. 2004	UWE
2	Inhaltsverzeichnis		15. Aug. 2004	UWE
3	Klemmleistenübersicht		06. Aug. 2004	UWE
4	Einspeisung		09. Aug. 2004	UWE
5	Frequenzumformer Rührwerk		15. Aug. 2004	UWE
6	Steuerspannung 24VDC		15. Aug. 2004	UWE
7	Wiegesystem BATCH-X5		15. Aug. 2004	UWE
8	Wiegesystem BATCH-X5 Eingänge		15. Aug. 2004	UWE
9	Wiegesystem BATCH-X5 Ausgänge		09. Aug. 2004	UWE
10	timing - Diagramm Hardware-Kopplung		26. Jul. 2004	UWE
11	Einstellung Frequenzumformer		15. Aug. 2004	UWE
12	-X0 Einspeisung		15. Aug. 2004	UWE
13	-X2 Steuerspannung 230VAC		15. Aug. 2004	UWE
14	-X4 Steuerspannung 24VDC		15. Aug. 2004	UWE
15	-X5 Analogsignale		15. Aug. 2004	UWE
16	Stückliste		15. Aug. 2004	UWE

			Datum	24. Jul. 2004	fmlD	Uwe Wilhelm Engineering	Inhaltsverzeichnis	06200400086	=	
			Bearb.	UWE	Automatische Dosieranlage				+	
			Gepr.	06. Sep. 2004						B1. 2
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			16 Bl.

# Klemmleistenübersicht:

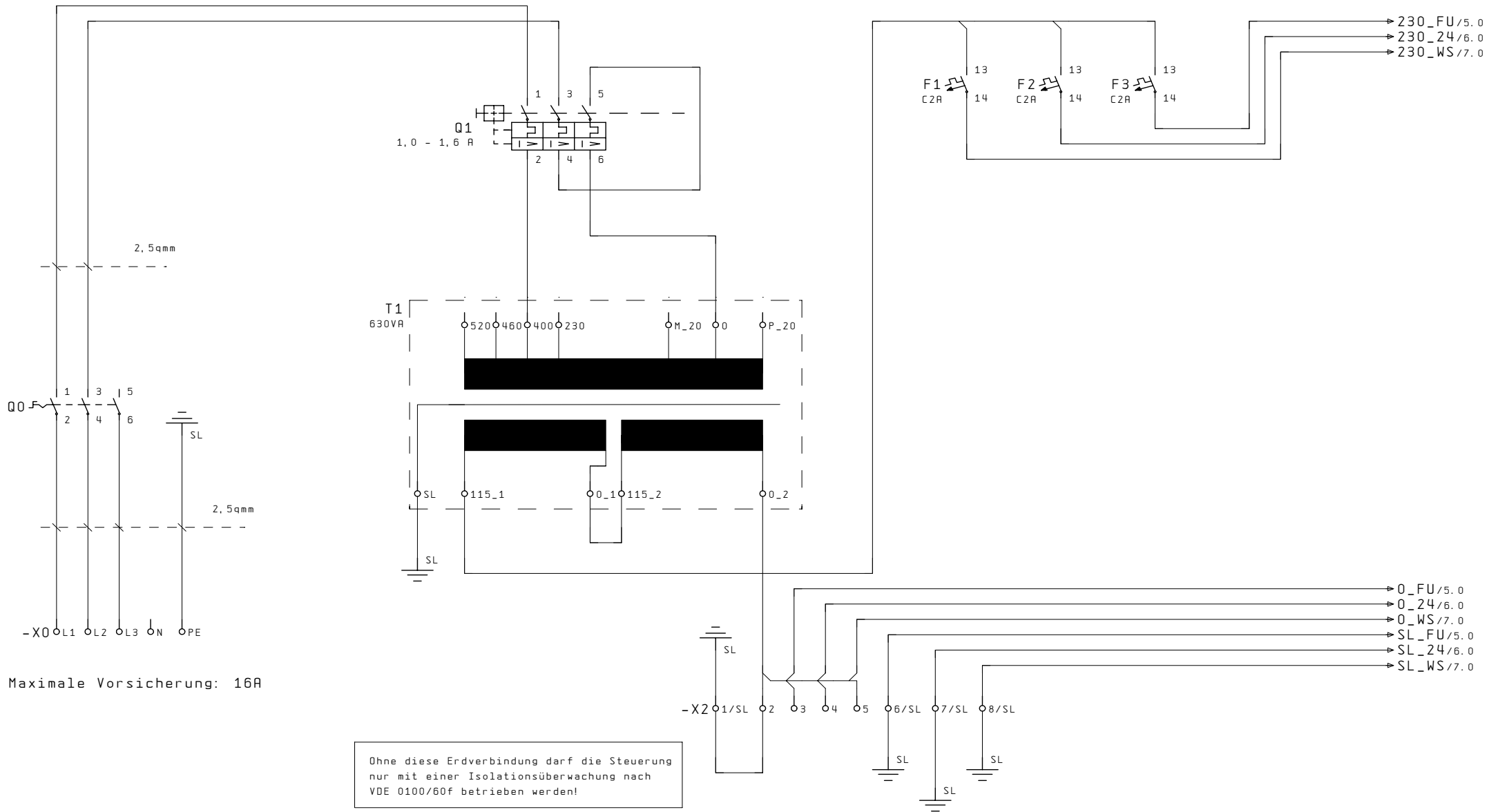
-X0=Einspeisung

-X2=Steuerspannung 230VAC

-X4=Steuerspannung 24VDC

-X5=Analogsignale

		Datum		fml	Uwe Wilhelm Engineering	Klemmleistenübersicht	06200400086	=	
		Bearb.	UWE	Automatische Dosieranlage				+	
		Gepr.	06. Sep. 2004						B1. 3
Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			16 B1.



	Datum	fmlD	Uwe Wilhelm Engineering	Einspeisung	06200400086	=
	Bearb.	Automatische Dosieranlage	Engineering			+
	Gepr.	UWE				
	06. Sep. 2004					
Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.
						B1. 4
						16 B1

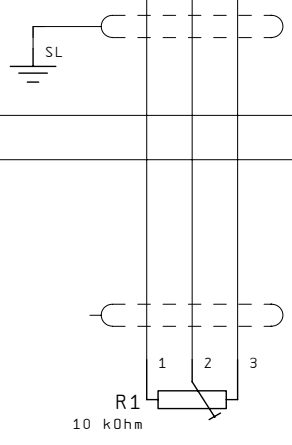
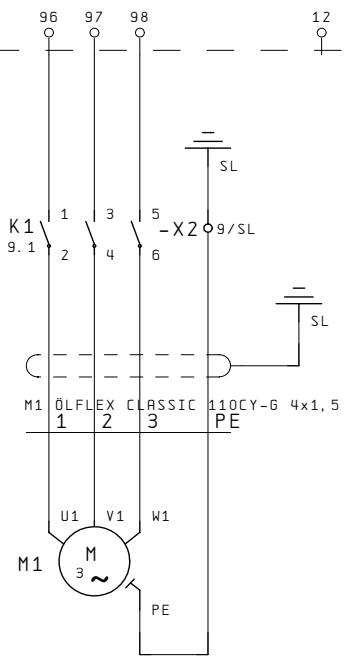
4.9/230\_FU  
 4.9/D\_FU  
 4.9/SL\_FU

24VDC/6.0  
 0VDC/6.0  
 FU\_BTB/8.0  
 FU\_Freigabe/9.1

N1  
 VLT2803  
 L1 N PE

Betriebsbereit

+24V OUT 12 18 19 20 27 29 33 42 46 50 53 55 60  
 D IN D IN GND D IN D IN D IN ANA OUT DIG OUT +10V VOLT GND CUR  
 +5V OUT 67 68 69 70  
 P N GND RS485 RS485

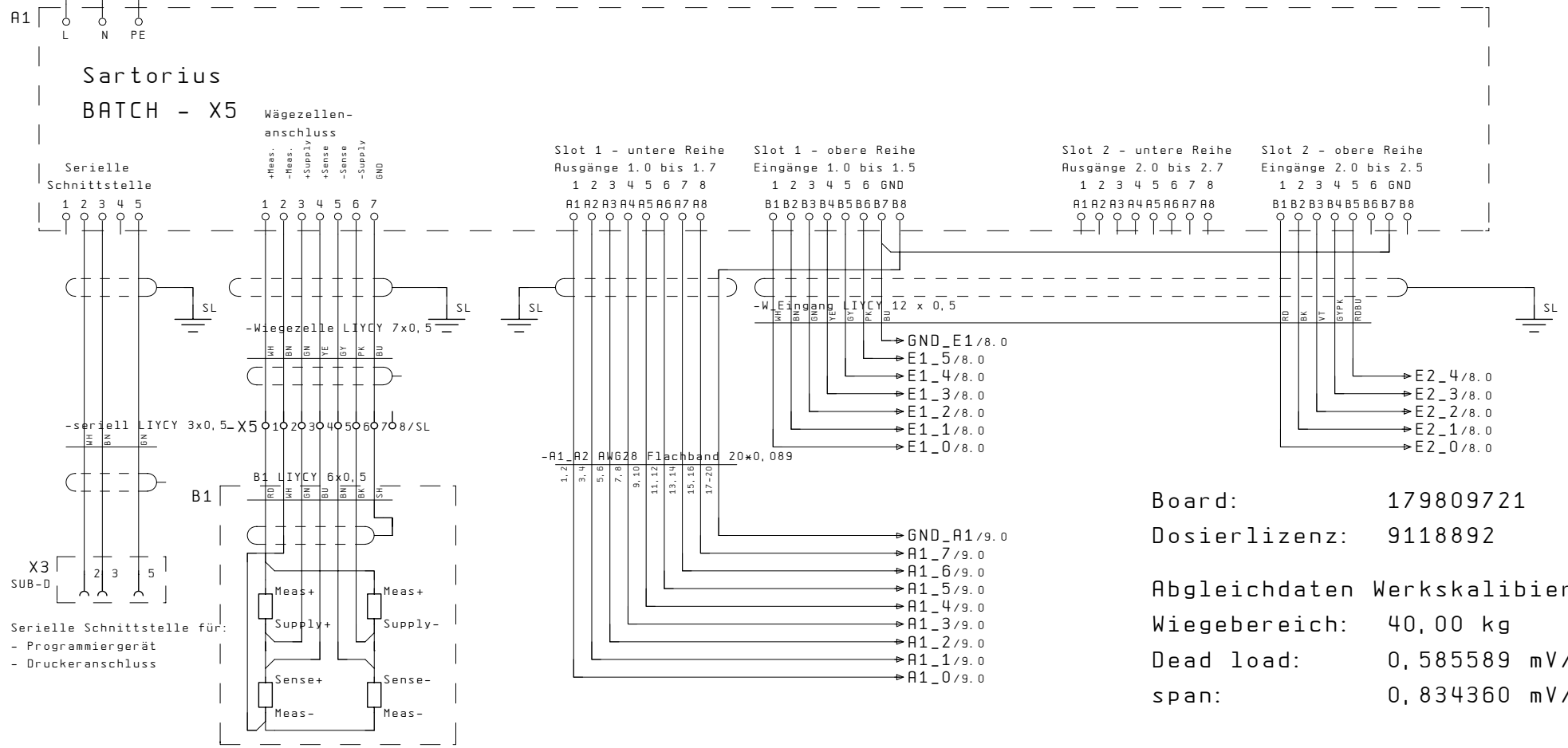


Drehzahl Rührwerk

Datum		fmlld		Uwe Wilhelm Engineering		Frequenzumformer Rührwerk		06200400086		=	
Bearb. UWE		Automatische Dosieranlage								+	
Gepr. 06. Sep. 2004										B1. 5	
Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.					16 B1

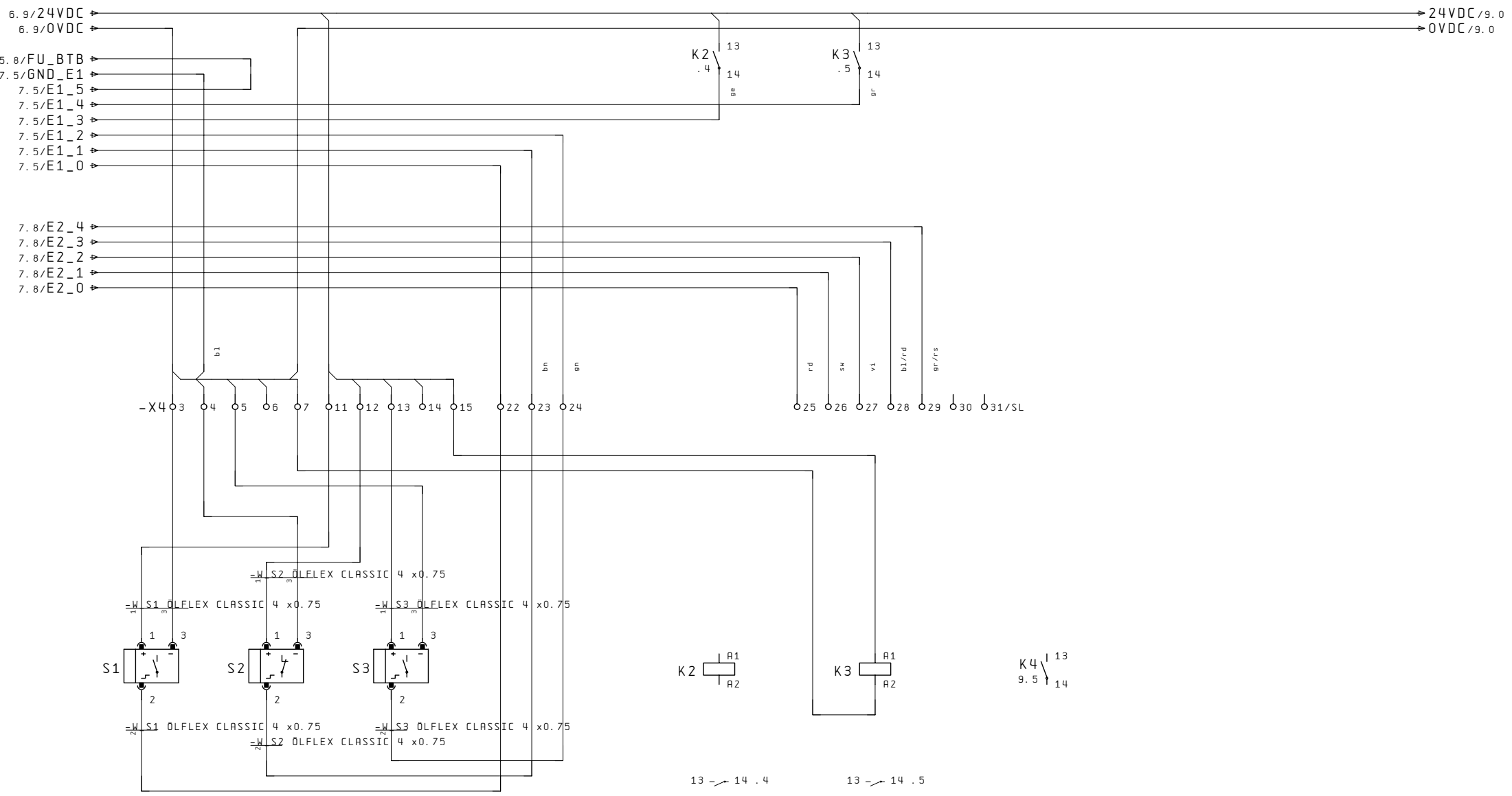


4. g/230\_WS  
4. g/0\_WS  
4. g/SL\_WS



Board: 179809721  
 Dosierlizenz: 9118892  
 Abgleichdaten Werkskalibrierung:  
 Wiegebereich: 40,00 kg  
 Dead load: 0,585589 mV/V  
 span: 0,834360 mV/V

		Datum		fml d	Uwe Wilhelm Engineering	Wiegesystem BATCH-X5	06200400086	=	
		Bearb.	UWE	Automatische Dosieranlage				+	
		Gepr.	06. Sep. 2004						B1. 7
Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			16 B1



MIN MAX MIN  
 Wasser- Wasser- Silan-  
 behälter behälter behälter

Koppelrelais  
 Dosierung Freigabe Ablassen  
 Start Ablassen

		Datum	fml d		Uwe Wilhelm Engineering		Wiegesystem BATCH-X5		06200400086			
		Bearb.	Automatische Dosieranlage		Engineering		Eingänge					
		Gepr.	Urspr.		Ers. f.		Ers. d.				B1. 8	
Änderung		Datum	Name		Norm						16 B1	







"Notwendige" und von den Werkseinstellungen abweichende Einstellungen für Frequenzumformer

Rührwerk Wiegebehälter  
M1

PNU	Parameter-Beschreibung	Einstellung
013	Ort Steuerung	Fernb. wie 100
014	Ort Stopp / Quittieren	Blockiert
102	Motorleistung	0,25 KW
103	Motorspannung	230 V
104	Motorfrequenz	50 Hz
105	Motorstrom	1,13 A
106	Motornennndrehzahl	1340 U/min
128	Termischer Motorschutz	kein Motorsch.
201	MIN - Frequenz X1	10 Hz
202	MAX - Frequenz	50 Hz
204	MIN - Sollwert	10 Hz
205	MAX - Sollwert	50 Hz
207	Rampe auf 1	1,0 s
208	Rampe ab 1	1,0 s
302	Eing. 18 digital	Start
304	Eing. 27 digital	quit. +Motorfre.
323	Relaisausgang 1 - 3	FU bereit

10 x1: Betrieb ohne Fremdlüfter --> F min beachten

12

	Datum	fmlD	Uwe Wilhelm Engineering	Einstellung Frequenzumformer	06200400086	=
	Bearb. UWE	Automatische Dosieranlage				+
	Gepr. 06. Sep. 2004					
Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.
						B1. 11 16 B1

# Klemmenplan

Funktionstext	Kabelname	Leistenbezeichnung	Kabelname	-X0					Seite/ pfad										
				Type	Anschluß	Klemmen- nummer	Brücken	Geräte- anschluß		Zielbezeichnung	Anschluß								
						N	•											4.1	
						L1	•		Q0		2	X						4.0	
						L2	•		Q0		4	X						4.0	
						L3	•		Q0		6	X						4.1	
						PE	•											4.1	



# Klemmenplan

ESSK0340

Funktionstext	Y3	Y2	Y1	-M_S3	-M_S2	-M_S1	Kabelname	Leistensbezeichnung					Kabelname	Seite/ pfad		
								Type	Zielbezeichnung	Anschluß	Klemmen- nummer	Brücken			Geräte- anschluß	Zielbezeichnung
										1/SL	°					6.1
										2	•					6.2
									S1	3	•	G1	M			8.1
									S2	3	•	G1	M			8.1
						3			S3	3	•	G1	M			8.1
											•	G1	M			8.1
									K3	A2	•	G1	M			8.2
									Y1	A2	•	G1	M			9.2
									Y2	A2	•	G1	M			9.3
									Y3	A2	•	G1	M			9.4
									S1	1	•	F4	14			8.2
									S2	1	•	F4	14			8.2
									S3	1	•	F4	14			8.2
											•	F4	14			8.2
									K3	A1	•	F4	14			8.3
									Y1	A1	•	A2	3			9.2
									Y2	A1	•	A2	4			9.3
									Y3	A1	•	A2	5			9.4
									Y1	PE	19/SL	•				9.3
									Y2	PE	20/SL	•				9.4
									Y3	PE	21/SL	•				9.5
									S1	2	•	A1	B1	WH		8.3
									S2	2	•	A1	B2	BN		8.3
									S3	2	•	A1	B3	GN		8.3
											•	A1	B1	RD		8.5
											•	A1	B2	BK		8.5
											•	A1	B3	VT		8.5
											•	A1	B4	GY	PK	8.5
											•	A1	B5	RD	BU	8.6
											•					8.6
											31/SL	•				8.6

Datum	15. Aug. 2004	fml d	Uwe Wilhelm Engineering	-X4	06200400086	=
Bearb.	UWE	Automatische Dosieranlage	Engineering	Steuerspannung 24VDC		+
Gepr.	06. Sep. 2004					
Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.
						B1. 14
						16 B1

# Klemmenplan

ESSK0340

Funktionstext	Type	Kabelname	Leistensbezeichnung					Kabelname	Type	Seite/ pfad	
			Zielbezeichnung	Anschluß	Klemmen- nummer	Brücken	Geräte- anschluß				Zielbezeichnung
	RD	B1	B1	Meas+	1	°		A1	1	WH	7.2
	WH	B1	B1	Meas-	2	°		A1	2	BN	7.2
	GN	B1	B1	Supply+	3	°		A1	3	GN	7.2
	BU	B1	B1	Sense+	4	°		A1	4	YE	7.2
	BN	B1	B1	Sense-	5	°		A1	5	GY	7.2
	BK	B1	B1	Supply-	6	°		A1	6	PK	7.2
	SH	B1	B1	SH	7	°		A1	7	BU	7.2
					8/SL	°					7.2

Datum	15. Aug. 2004	fmlD	Uwe Wilhelm Engineering	-X5	06200400086	=
Bearb.	UWE	Automatische Dosieranlage	Engineering	Analogsignale		+
Gepr.	06. Sep. 2004					
Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.

